

Nota:
Al ajustar el valor inicial, es necesario presurizar previamente el manguito más de 1/3 de vuelta para garantizar que la superficie de medición esté en contacto total.

Husillo y yunque de carburo.
Una vuelta del manguito produce un avance del husillo de 5 mm.
Al presionar la horquilla, el husillo se retrae 3 mm.
Resolución ajustable: 0.0002 mm/0.00001"
0.001 mm/0.00005"
0.01 mm/0.0005".

Con interfaz de datos (transmisor inalámbrico opcional código 7315-3350, se necesita receptor)

Código	Rango	Precisión	Repetibilidad	Medición de caras	
				Planitud	Paralelismo
3359-25	0-25mm/0-1"	0.5µm	0.3µm	0.3µm	0.6µm

Inalámbrico integrado (se necesita el código de receptor 7315-2/3/6/7/8/9)

Código	Rango	Precisión	Repetibilidad	Medición de caras	
				Planitud	Paralelismo
3359-25WL	0-25mm/0-1"	0.5µm	0.3µm	0.3µm	0.6µm



- 1-Yunque
- 2-Superficie de medición de carburo
- 3-Husillo
- 4-Interfaz de salida de datos
- 5-Pantalla LCD
- 6-Botón 'ON/OFF'
- 7-Botón 'ZERO'
- 8-Placa
- 9-Botón 'M'
- 10-Botón 'HOLD'
- 11-Botón 'DATA'
- 12-Horquilla de retracción del husillo
- 13-Manguito

1. Alimentación: batería recargable, para 24 horas de funcionamiento continuo. Utilice un cargador específico.
2. Botones:
ON/OFF: encendido/apagado
M: pulse brevemente para cambiar el modo predeterminado /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Función básica predeterminada
(P0): P0 se muestra en la pantalla
---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para poner a cero
---Pulse brevemente el botón 'DATA' para transmitir datos
---Pulse brevemente el botón 'HOLD' para bloquear o desbloquear la pantalla. En estado bloqueado, la pantalla muestra 'HOLD', 'DATA', 'ZERO' y 'ON/OFF' son botones efectivos, y los botones 'ZERO' y 'M' no son válidos.

Medición de valores extremos (P1):
P1 se muestra en la pantalla.
---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para cambiar entre los estados de medición de máximo, mínimo y diferencia entre máximo y mínimo.
---Pulse brevemente el botón 'HOLD' para iniciar/finalizar la medición de valores extremos.
---Pulse brevemente el botón 'DATA' para transmitir datos.

Preajuste de datos (P2):
P2 se muestra en la pantalla.
---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para establecer el valor inicial en cero.
---Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor.
---Pulse brevemente el botón 'HOLD' para cambiar entre positivo y negativo.
---Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Tolerancia (P3-P5):
Configuración de tolerancia superior (P3):
P3 se muestra en la pantalla.
---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para establecer la tolerancia superior en cero.

---Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor.
---Pulse brevemente el botón 'HOLD' para cambiar entre positivo y negativo.
---Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Ajuste del tamaño básico de la tolerancia (P4):

P4 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para establecer el tamaño básico en cero.
---Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor.
---Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y pasar al siguiente modo.

Ajuste de tolerancia inferior (P5):

P5 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para ajustar la tolerancia inferior a cero.
---Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor.
---Pulse brevemente el botón 'HOLD' para cambiar entre positivo y negativo.
---Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Cambio entre métrico e pulgadas (P6):

P6 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para convertir entre mm y pulgadas.
---Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Tiempo de apagado (P7):

P7 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para configurar el apagado automático. La pantalla muestra 00:01, apagado automático a los diez minutos si no hay actividad. La pantalla muestra 00:00, lo que significa que no hay apagado automático.
---Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Puntero analógico ajustado a cero (P8):

P8 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para poner a cero el puntero analógico actual.
---Pulse brevemente el botón «M» para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Cambio de dirección (P9):

P9 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para cambiar la dirección. ▲ significa que la dirección de recuento es positiva cuando el husillo se mueve hacia la derecha, y ▼ significa que la dirección de recuento es negativa cuando el husillo se mueve hacia la derecha.

---Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Función de reinicio.

---Pulse brevemente los botones 'ZERO' y 'M' al mismo tiempo para restaurar la configuración de fábrica.

3. La pantalla muestra ERR01, lo que significa que la decodificación de datos es anómala.
La pantalla muestra ERR02, lo que significa que los ajustes de tolerancia superior e inferior son anómalos.

La pantalla muestra ERR03, lo que significa que los datos superan los límites máximos y mínimos de visualización.

Nota: Las indicaciones de error ERR02 y ERR03 se pueden liberar rápidamente mediante la función de reinicio.

4. Limpie las caras de medición y los extremos estándar de ajuste, y luego establezca la lectura inicial. El micrómetro debe revisarse periódicamente para asegurarse de que la lectura inicial esté correctamente ajustada.

Nota: Al establecer el valor inicial, es necesario presurizar previamente el manguito más de 1/3 de vuelta para garantizar que la superficie de medición esté en contacto completo.

5. Medición: La función de límite se puede utilizar al inspeccionar lotes de piezas de trabajo.

---Ajuste el calibre a la posición adecuada según la pieza de trabajo sometida a prueba.

---Presione la horquilla, coloque la pieza de trabajo medida entre las dos superficies de medición del calibre, afloje la horquilla y agite ligeramente la pieza de trabajo medida para que esta esté en contacto completo con las dos superficies de medición del calibre.

-- Lea los resultados de la medición.

---Una vez completada la lectura, presione la horquilla para retirar la pieza de trabajo.

6. Evite los golpes y la inmersión en agua.

7. Después de su uso, lubrique el punto de contacto.